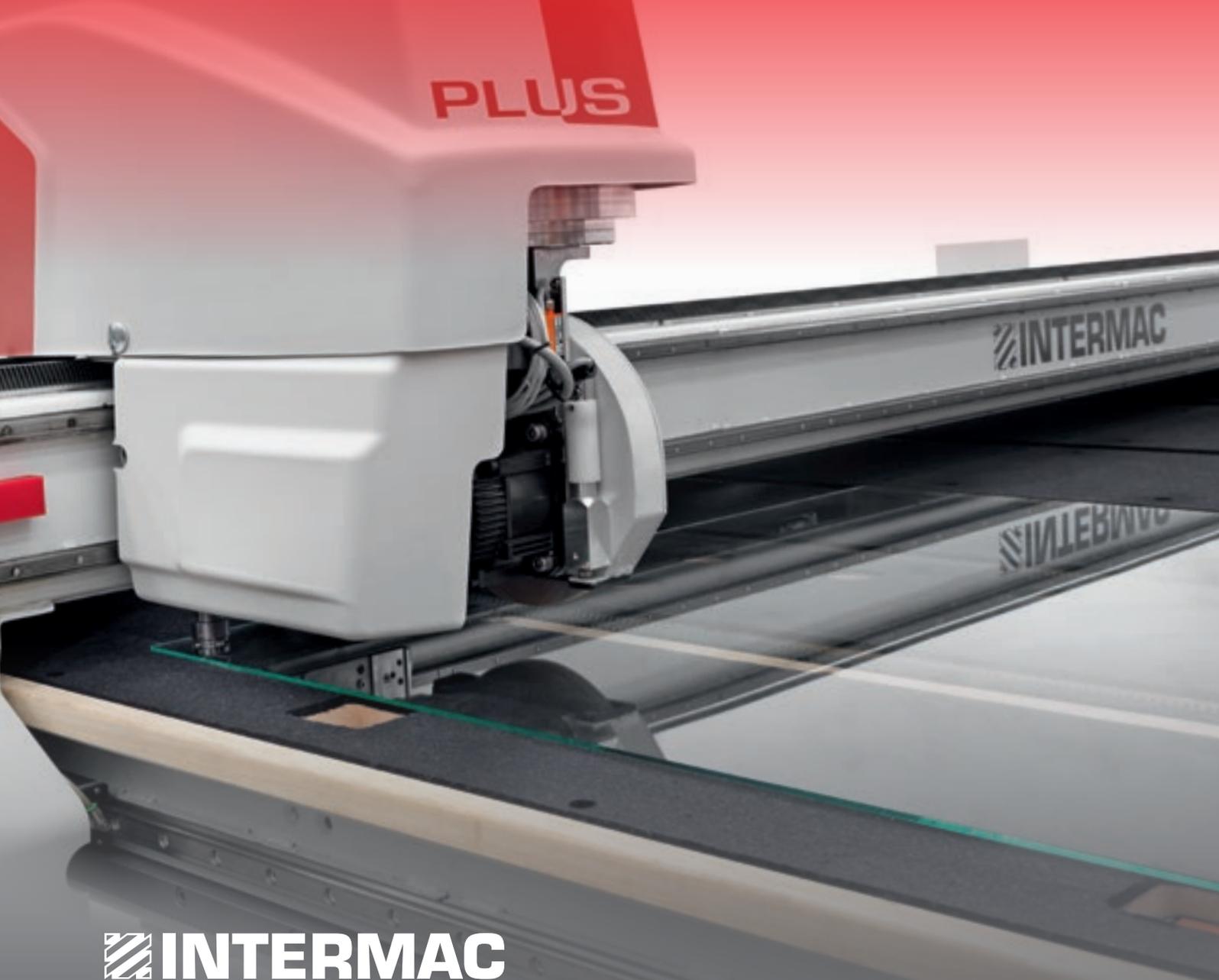


GENIUS

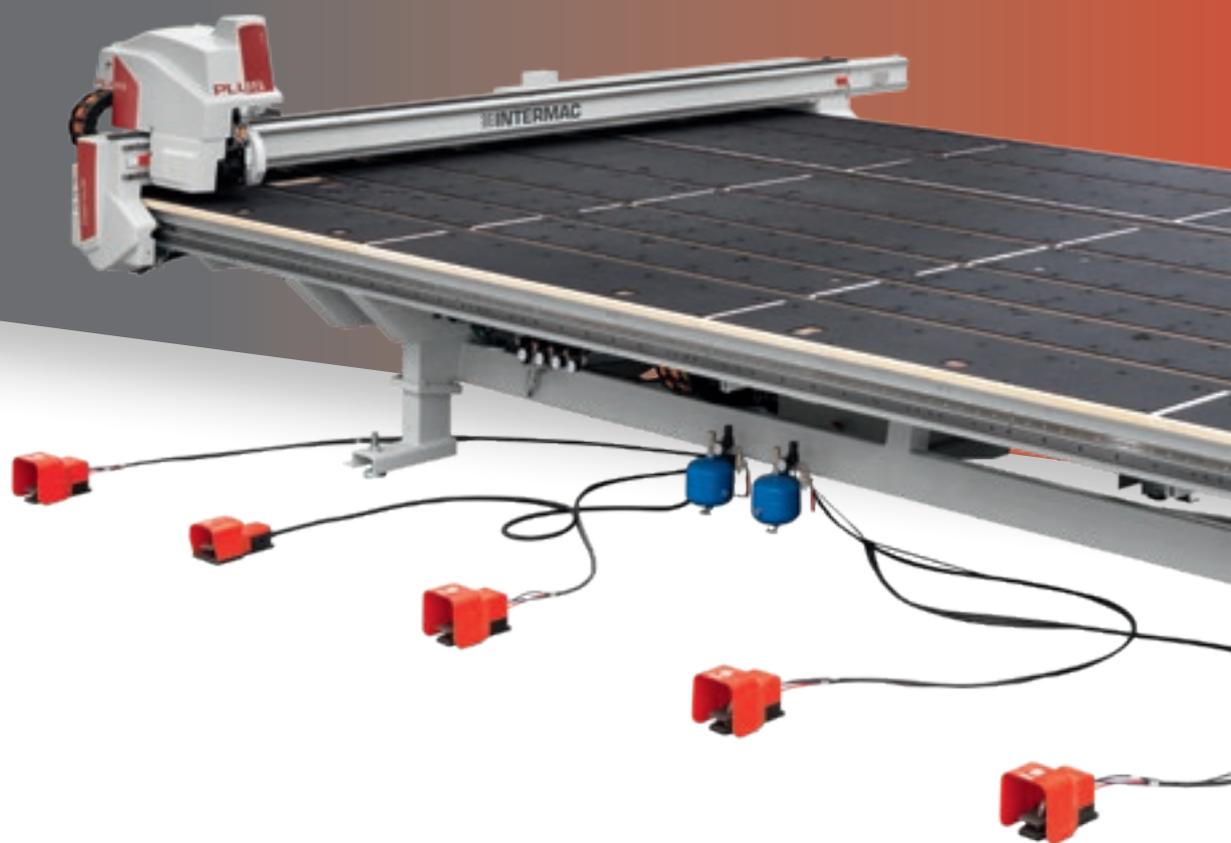
CT-PLUS CT-LINE

BANCOS Y LÍNEAS DE CORTE DE
ALTAS PRESTACIONES PARA VIDRIO
MONOLÍTICO



 **INTERMAC**

DOBLE TECNOLOGÍA INTEGRADA EN UNA SOLA MÁQUINA



EL MERCADO PIDE

un cambio en los procesos de producción que permita responder a la creciente demanda de productos personalizados según las necesidades específicas del cliente con tiempos de entrega rápidos y fiables. manteniendo un alto nivel de calidad, la personalización de los productos así como plazos de entrega rápidos y seguros.

INTERMAC RESPONDE

con soluciones tecnológicas que mejoran y favorecen la capacidad técnica y el conocimiento de los procesos y materiales. **Genius CT-Plus** es la gama de bancos de corte de vidrio monolíticos indicados especialmente para líneas de muy alto rendimiento. Gracias a la posibilidad de integrar las barras de tronzado con las cintas transportadoras, la Genius CT-Plus garantiza la máxima productividad y optimización del proceso de corte en un espacio reducido, permitiendo manipular y tronzar en un solo banco sin necesidad de recurrir a bancos de servicio.

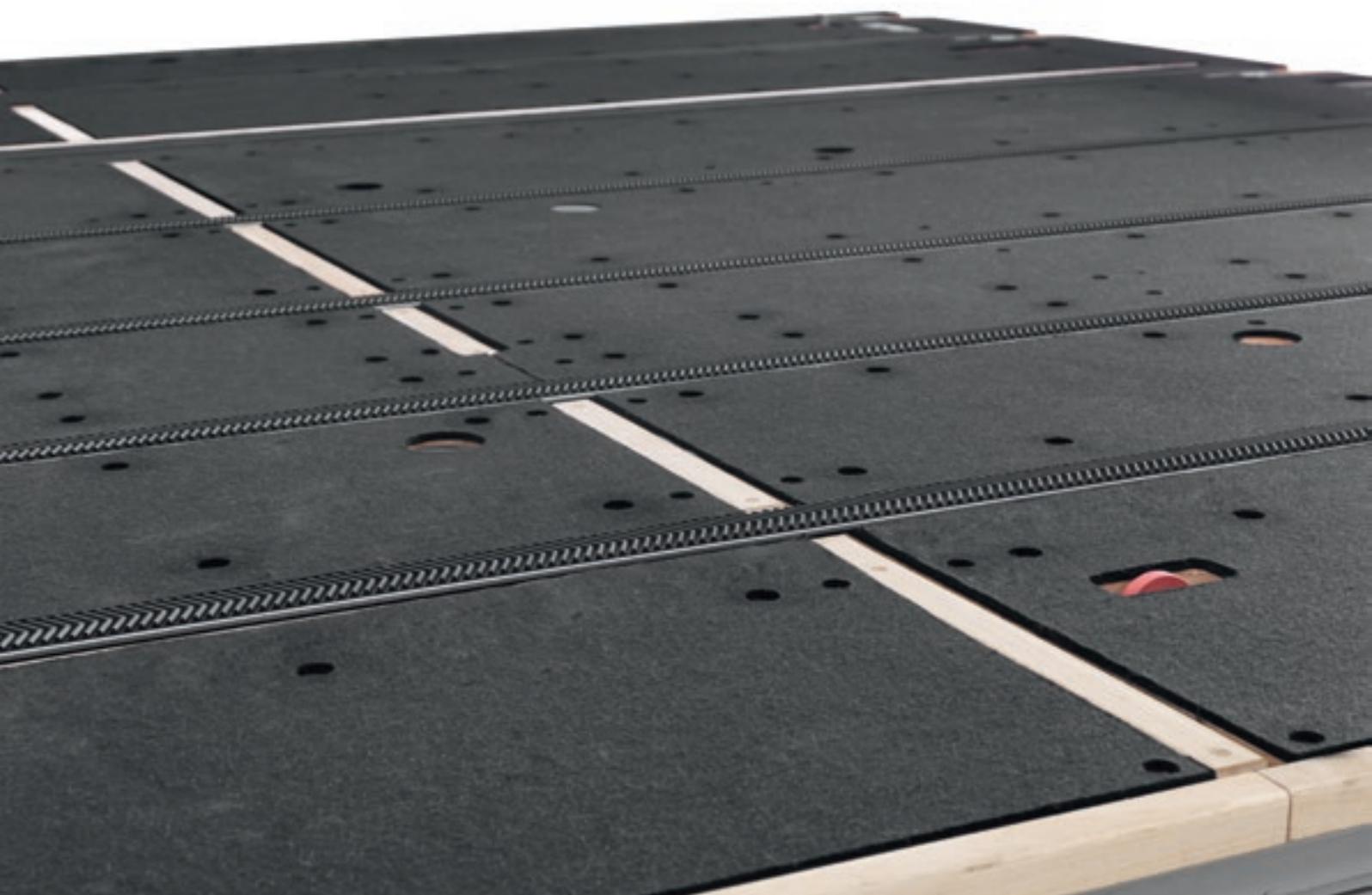


GENIUS CT-PLUS

- MÁXIMA PRODUCTIVIDAD Y OPTIMIZACIÓN DE LOS PROCESOS GRACIAS A MANIPULACIÓN Y TRONZADO EN UN SOLO BANCO
- TAMAÑO REDUCIDO PARA EMPRESAS CON ESPACIOS MUY REDUCIDOS, IDEAL PARA LÍNEAS CORTAS CON CARGAS YA EXISTENTES GENIUS CT-LINE
- FÁCIL INTEGRACIÓN CON SISTEMAS DE CARGA AUTOMÁTICA

TECNOLOGÍA Y RENDIMIENTO GRACIAS A LA COMBINACIÓN DE CORREAS Y BARRAS

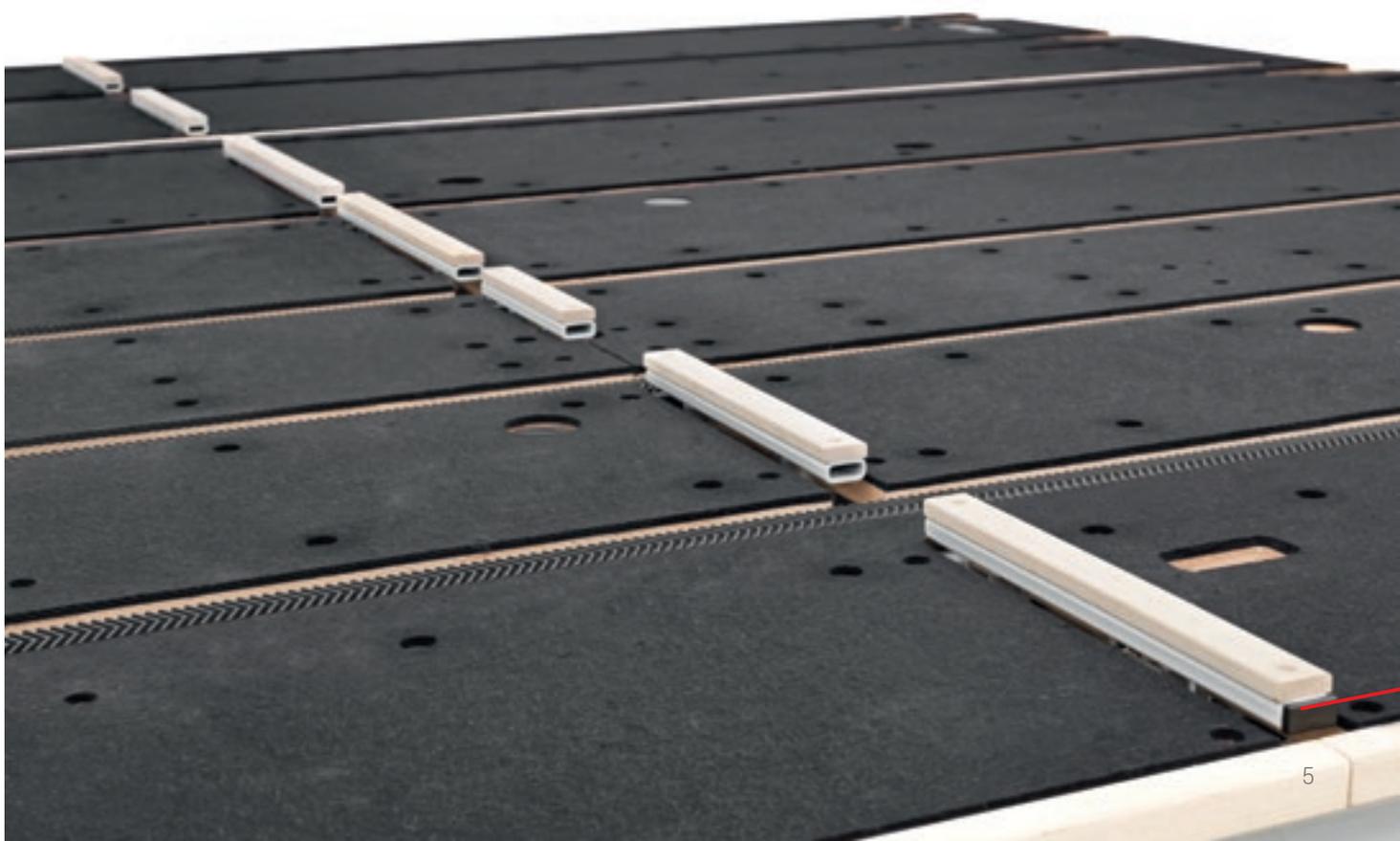
La gama de bancos de corte Genius CT-Plus es ideal para las fábricas de vidrio más exigentes, que requieren un alto rendimiento para hacer frente a grandes cargas de producción.



TRONZADO Y MANIPULACIÓN DEL VIDRIO EN
UN SOLO BANCO: SOLUCIÓN COMPACTA EN
ESPACIOS REDUCIDOS.



El sistema integrado de correas permite trasladar la placa fácilmente a la línea.



El sistema de barras adicional, que puede integrarse con un sistema de correas, permite tronzar el vidrio con facilidad.

FIABILIDAD GARANTIZADA A LO LARGO DEL TIEMPO

Máximas prestaciones y precisión gracias a la planaridad de la superficie de trabajo rectificadas.



La base de la máquina está formada por una estructura rígida y rectificadas sobre la cual se aplican paneles de madera rectificadas que garantizan la máxima planaridad de la zona de trabajo, una condición necesaria para lograr un grabado y un tronzado del vidrio excelentes.



- ▶ Aceleración 10 m/s²
- ▶ Velocidad 200 m/min.
- ▶ Precisión de corte +/-0,15 mm/m.

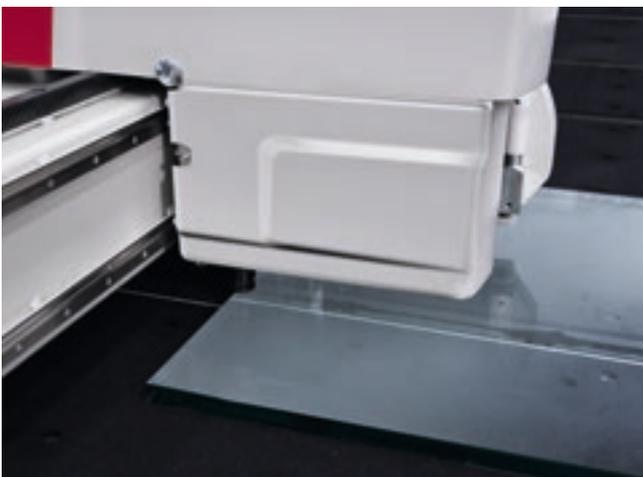
MÁXIMA CALIDAD DE MECANIZADO Y DE RESULTADOS



Cambio automático de herramientas.



Los conos portarruedas permiten cambiar las herramientas de corte automáticamente.



LUBRICACIÓN DEL CORTE

El aceite de lubricación de la rueda se suministra en función de la velocidad de ejecución del perfil y de las necesidades específicas de los cortes rectos, eliminando derroches y mejorando al mismo tiempo el resultado de las operaciones de mecanizado. Dosificación exacta del hilo de aceite y eliminación del efecto "gota".

El almacén automático de herramientas de 6 posiciones es una tecnología Intermac que permite realizar cortes diferentes en la misma placa utilizando la herramienta más adecuada y mejorando notablemente la calidad del resultado final.



TODA LA GAMA GENIUS SE HA DISEÑADO PARA LÍNEAS DE CORTE QUE PROCESAN GRANDES VOLÚMENES EN DOS O TRES TURNOS.



↙
CORTE DEL VINILO

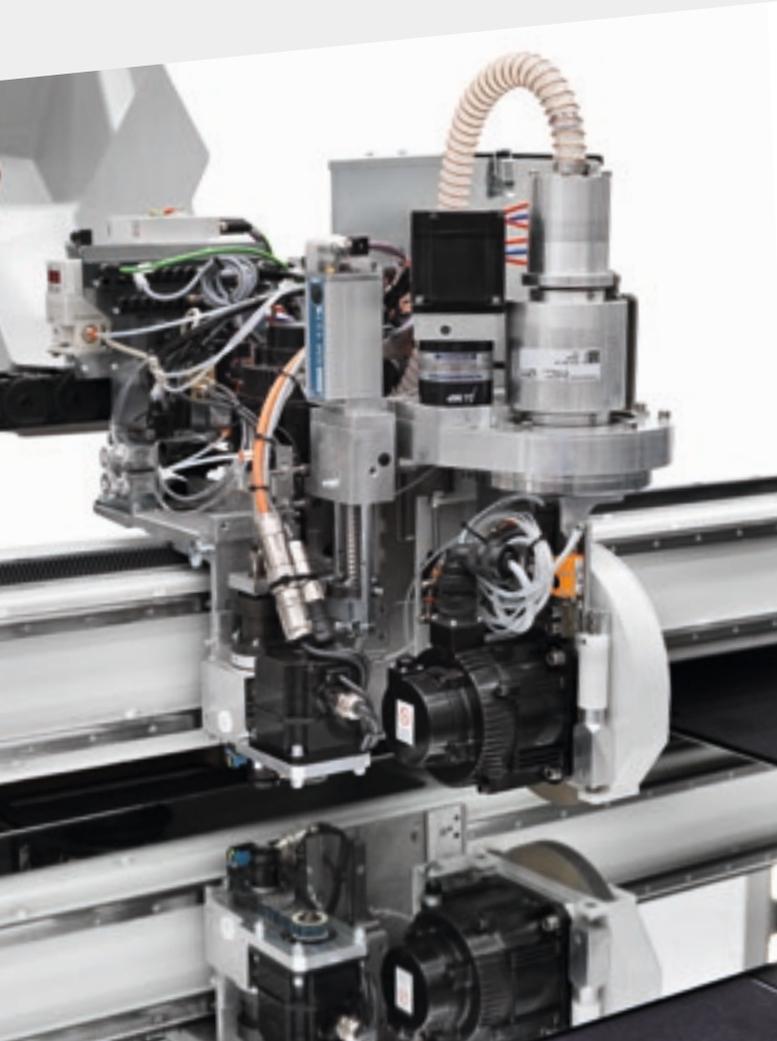
Los bancos de corte Genius CT-PLUS también garantizan una excelente calidad de mecanizado para el corte de vinilo.

La calidad del corte está garantizada por un control electroneumático proporcional que permite medir correctamente la relación fuerza/velocidad.

La mesa de corte Genius garantiza una elevada optimización del material reduciendo notablemente los desechos.



TIEMPOS DE CICLO REDUCIDOS



La gestión de la velocidad de los ejes controlada mediante ordenador y los componentes electrónicos y mecánicos de alta calidad permiten optimizar los tiempos de mecanizado, garantizando flexibilidad y dinamismo.



El cabezal de accionamiento lleva un mecanismo automático de gestión de la presión de corte que permite dosificar correctamente la fuerza que ejerce la rueda, desde el principio hasta el final del corte.

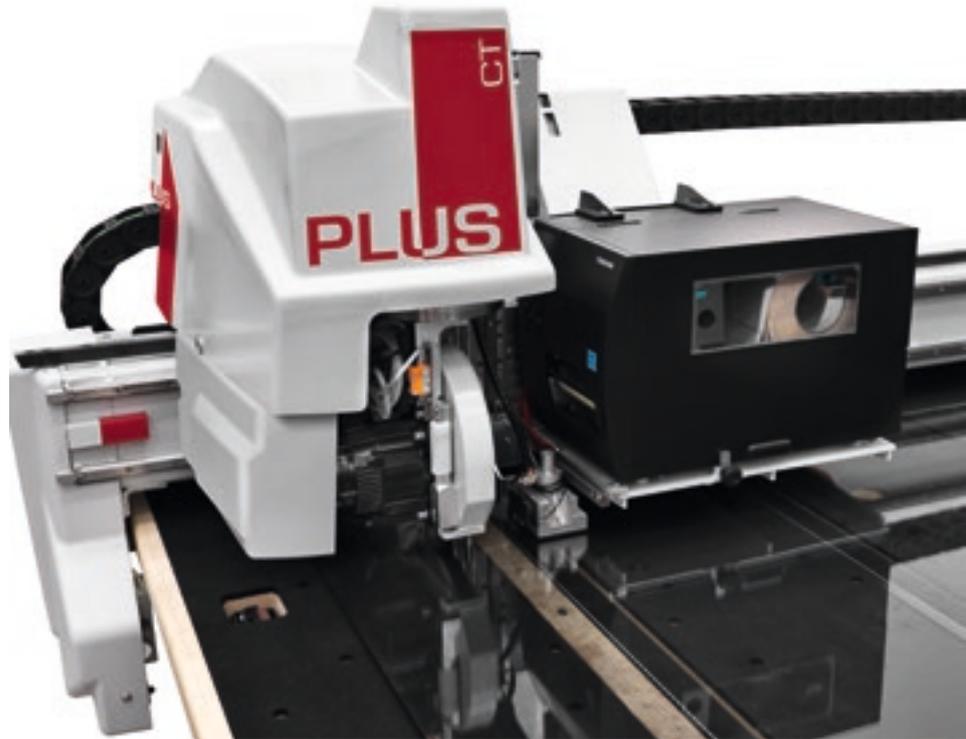


El cabezal operador está equipado con lector láser que detecta automáticamente el posicionamiento de la placa sobre la superficie de trabajo y asume también la función de doble cero para el corte del vidrio laminado. Puede usarse también para la digitalización de galgas y modelos colocados sobre la superficie de trabajo.



MÁXIMA PRODUCTIVIDAD

Genius CT-PLUS ofrece una gama completa de dispositivos de alta tecnología para lograr la máxima productividad de la línea de corte.



Impresora digital (600 dpi) para aplicación automática de etiquetas, instalada en un carro independiente, para garantizar las mejores prestaciones de corte.

Etiqueta estándar 100x70mm.
Etiquetas disponibles 100x100 mm.



Sistema neumático de aplicación de etiquetas en la superficie del vidrio. Compatible con todos los espesores y tipos de vidrio.



Etiqueta personalizable que contiene información útil para el proceso de producción de la fábrica de vidrio.



TECNOLOGÍAS DEDICADAS PARA CUALQUIER NECESIDAD



La Genius CT-PLUS realiza el arranque del material de baja emisividad (Low-E) gracias a los dispositivos opcionales dedicados a cualquier necesidad específica de producción.

ARRANQUE DE MATERIAL DE BAJA EMISIVIDAD



HERRAMIENTA ALTERNATIVA

Muela de taza de 20 mm de material abrasivo.

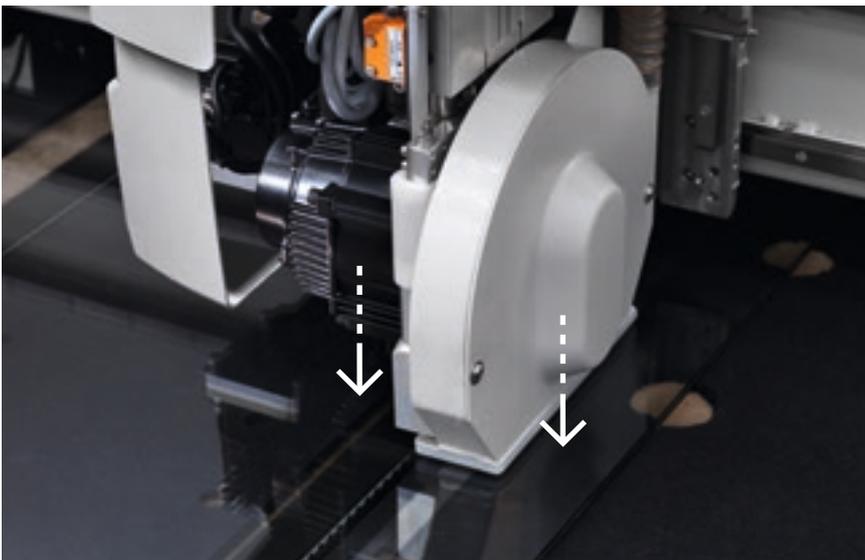


DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Para el arranque de material de baja emisividad con cepillo metálico motorizado con recuperación de consumo regulable. Arranque de material estándar de 20 mm de anchura.



**DISPOSITIVO TCR
(TANGENTIAL COATING REMOVER)**
para eliminar la película de baja emisión
con una muela de taza de 200 mm de
diámetro. Ofrece máxima productividad
y duración.



**MÁXIMA CALIDAD
DE ASPIRACIÓN CONSTANTE**
gracias a:

- Posicionamiento de la campana a 1 mm de distancia de la superficie del vidrio con compensación automática del desgaste de la muela;
- Dispositivo de aspiración con depósito de recogida de residuos colocado en el carro de corte.
- Disponible aspiración potenciada para tratamiento de materiales de protección especiales



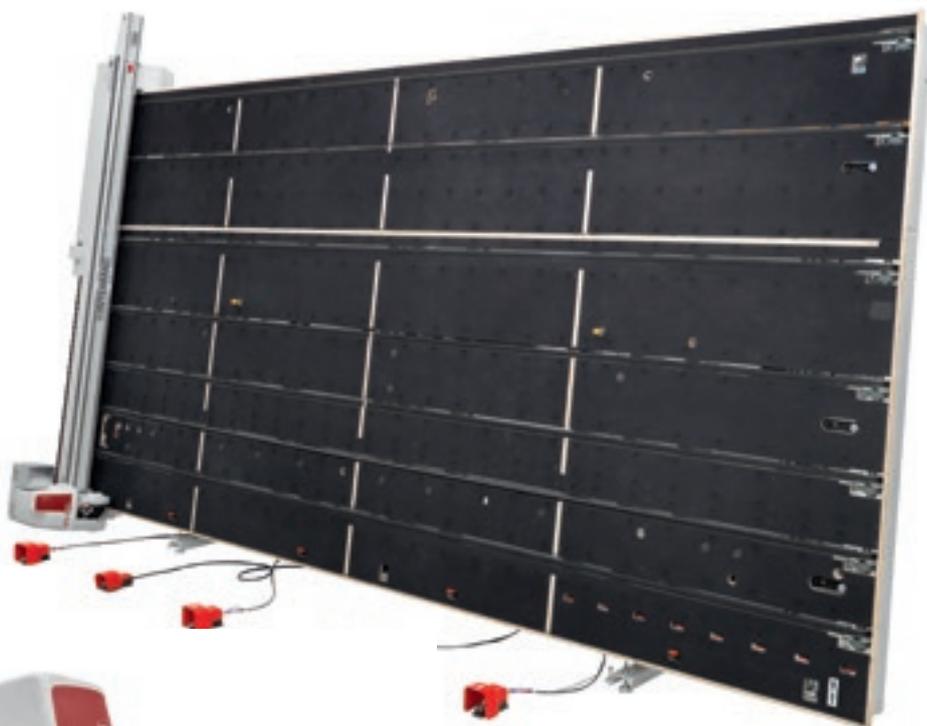
Compatible con muelas de 200 mm de diámetro y espesores de 20 de varios tipos según las características de la baja emisividad.



Rectificado de la muela del TCR.

ERGONOMÍA Y FÁCIL MANIPULACIÓN

Basculamiento fluido y homogéneo de la mesa para poder cargar placas de grandes dimensiones.



Las patas automáticas funcionan como apoyo de la placa durante el basculamiento de la mesa y, si es necesario, como alineadores mecánicos de la placa.



PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODOS LOS MECANIZADOS

El cumplimiento de la directiva de máquinas y las leyes sobre la seguridad y la salud en el trabajo es una condición indispensable para acceder a cualquier tipo de financiación.



Intermac siempre ha prestado la máxima atención a la seguridad y la salud de sus clientes. La protección del personal técnico durante el uso de la máquina es indispensable, evitando distracciones o errores que pueden causar molestias o lesiones desagradables.

COMBY PLUS

INTERMAC TECHNOLOGY

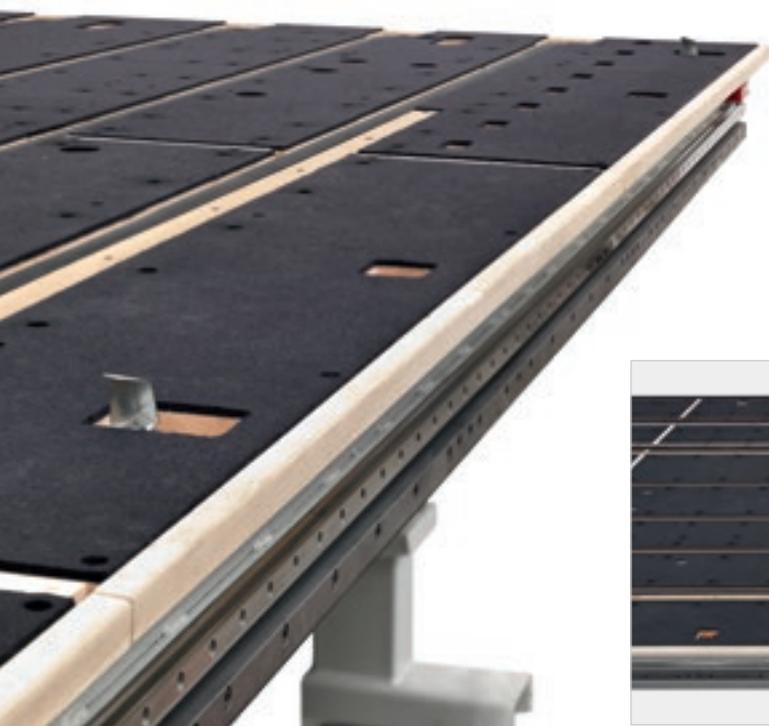
Las Comby PLUS son líneas integradas en espacios reducidos, tanto para el corte de vidrios monolíticos como laminados, de alta productividad y son el resultado de la inteligente combinación de los bancos de corte Genius CT-PLUS (para el corte de vidrios monolíticos) y Genius LM-A (para el corte de vidrios laminados).



COMBINACIONES INTELIGENTES

Las CombyPlus Line representan la integración perfecta de los dos bancos de corte monolíticos/laminados que garantizan una alta productividad en espacios reducidos gracias a la incorporación de:

- pulmón vertical patentado de Intermac en la mesa de corte flotado
- correas en el módulo de corte laminado
- tronzado estático del vidrio flotado
- posible añadido de barras de tronzado integradas en las correas



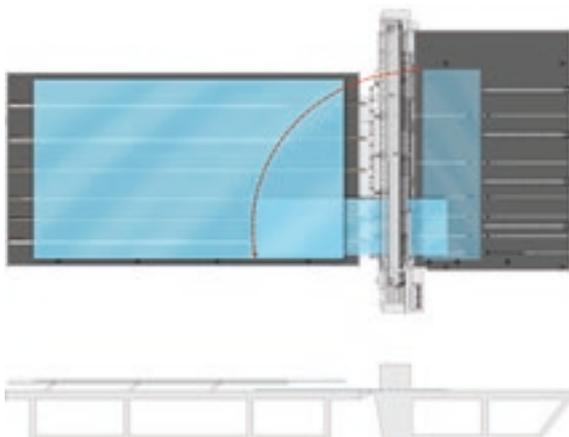
ELIMINACIÓN AUTOMÁTICA DE PVB

ROTADOR DE PLACAS



OPTIMIZACIÓN DE ESPACIOS SIN RENUNCIAR A LA PRODUCTIVIDAD

- ▶ Máxima automatización de proceso para producir grandes volúmenes de vidrio laminado por turno en un espacio limitado.
- ▶ La manipulación del vidrio está automatizada.
- ▶ Posibilidad de realizar el tronzado en X en vidrio monolítico.
- ▶ Posibilidad de aumentar la productividad del monolítico gracias a la incorporación de la mesa de tronzado manual Genius RB al final de la línea.



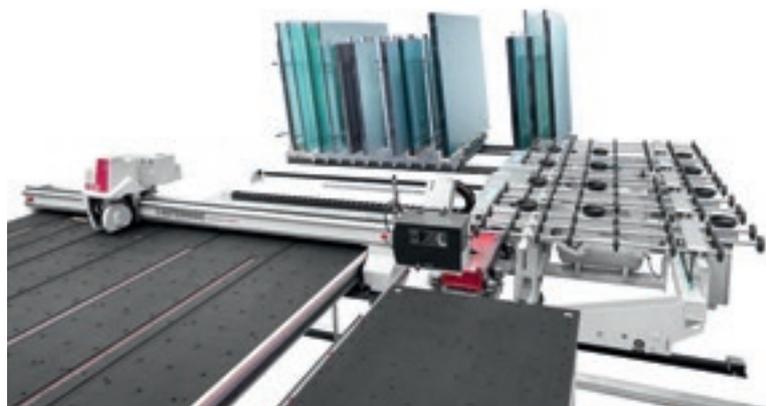
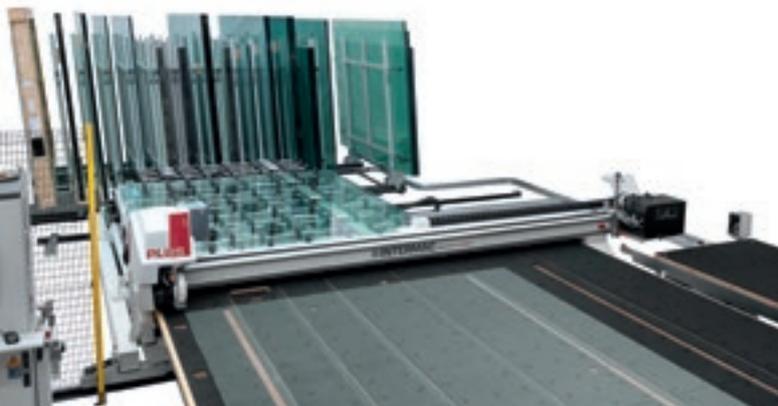
PULMÓN VERTICAL

Solución patentada por Intermac que consiste en levantar el resto de placa permitiendo que el travesaño se coloque debajo del mismo para realizar los cortes Y, Z, W. Reducción significativa de las dimensiones sin afectar a la productividad.

ALTO RENDIMIENTO GRACIAS A UNA PERFECTA INTEGRACIÓN EN LA LÍNEA

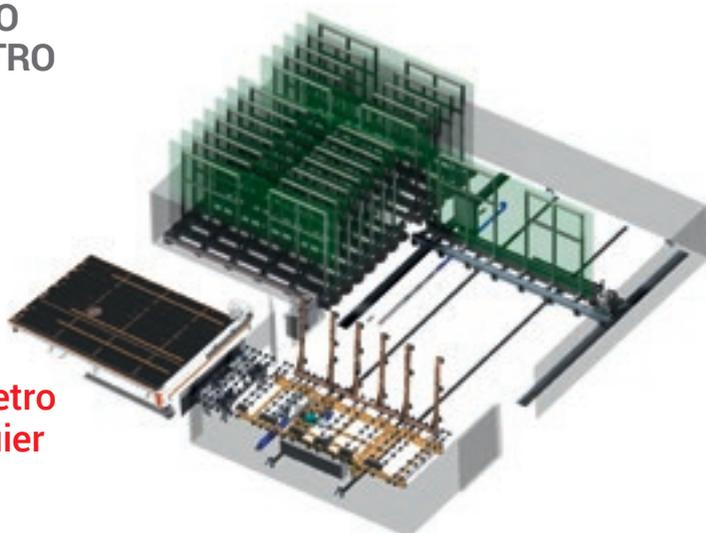


Las soluciones independientes o en línea automatizada se rigen por un software de optimización de procesos y dan como resultado una gama completa que incluye los sistemas inteligentes de almacenamiento y manipulación Movetro integrados con la gama de bancos de corte Intermac Genius.



LAS TECNOLOGÍAS DE MECANIZADO DEL VIDRIO DE INTERMAC Y MOVETRO INCORPORAN LOS CONCEPTOS INDUSTRIALES 4.0 Y PROYECTAN A NUESTROS CLIENTES A LA ERA DE LA FABRICACIÓN DIGITAL

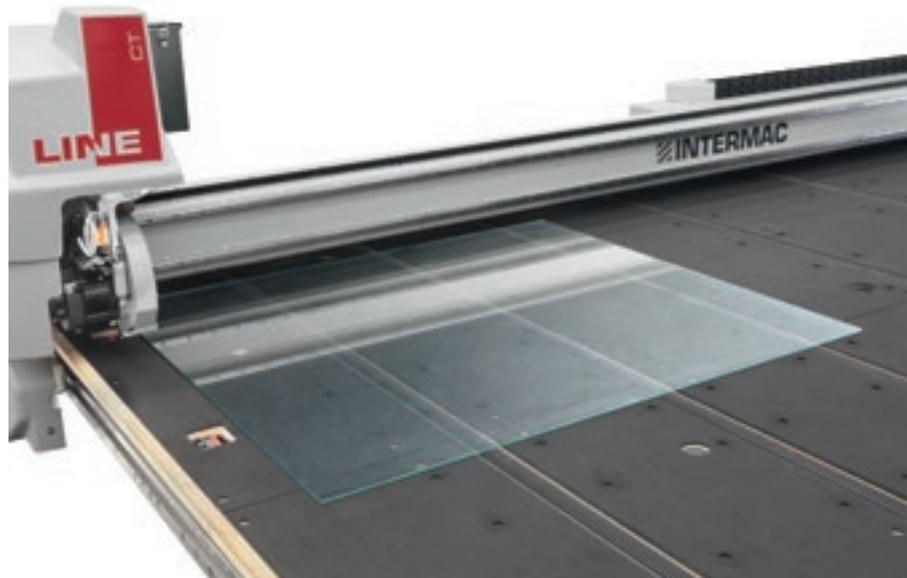
La combinación de Intermac y Movetro crea soluciones ideales para cualquier necesidad.



PLENA FLEXIBILIDAD DE MECANIZADO EN LÍNEA



Genius CT-LINE es la mesa de corte en la versión con correas, que se ha diseñado para aumentar el rendimiento en configuraciones de línea o planta en las que se contempla la integración con carga automática y mesa de corte.



MESAS DE SERVICIO ST

Las mesas Genius ST son mesas de servicio de las líneas para el tronzado y la descarga de volúmenes.



Intermac puede ofrecer soluciones personalizadas según las necesidades de los clientes y de su producción específica.

USO SUMAMENTE SENCILLO

La interfaz del operador es sencilla, intuitiva y compatible con los optimizadores que se encuentran en el mercado.



Control numérico basado en PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

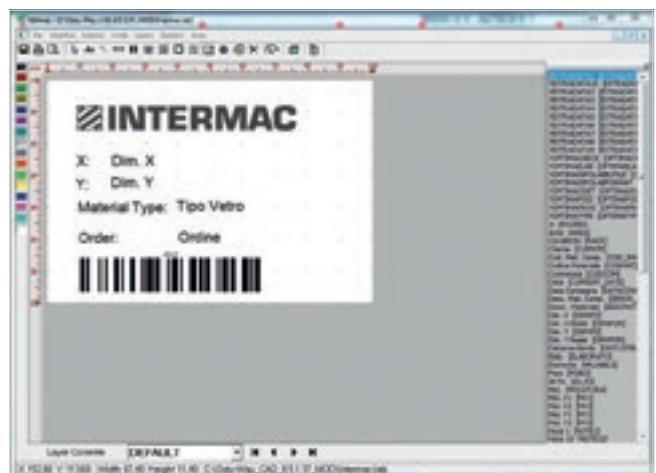
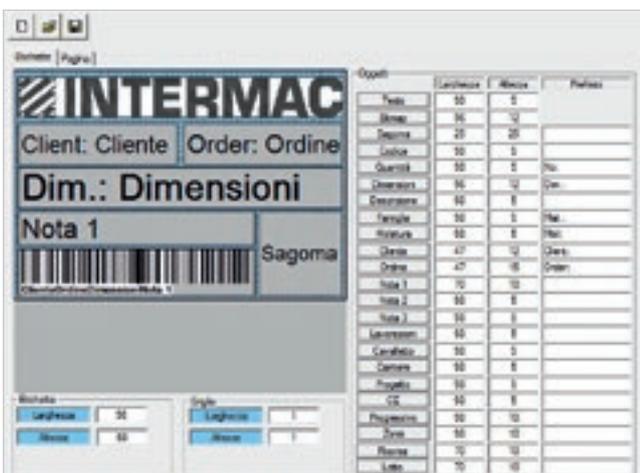
- Ideal para quienes se acercan por primera vez a las máquinas de control numérico y para quienes ya tienen experiencia de programación.
- Gestión de los parámetros de trabajo de la máquina.
- Creación y modificación de los esquemas de corte y/o de las plantillas geométricas y no geométricas.
- Módulos para la gestión de los informes de producción.



SOFTWARE DE OPTIMIZACIÓN

Optimizador para cortes rectilíneos y perfilados indispensable para obtener los siguientes beneficios:

- Minimiza los desechos.
- Responde a las necesidades productivas de las cristalerías.
- Acentúa las prestaciones de la máquina.



GESTIÓN DE ETIQUETAS



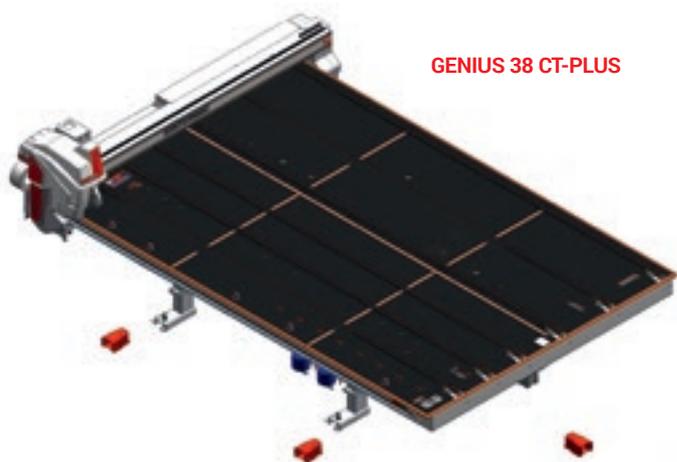
VISUALIZACIÓN DEL ESQUEMA DE CORTE

- Visualización del esquema de corte en el monitor.
- Módulo para la gestión de los volúmenes en fondo de línea.

DATOS TÉCNICOS

CONFIGURACIÓN EN LÍNEA

		38 CT-PLUS	GENIUS 61 CT-PLUS	GENIUS 61 CT-PLUS C
Dimensiones mecanizables	mm	3810x2800	6100 x 3355	6100 x 3355
Espesor mecanizable	mm	2-19 (opz 25 mm)	2-19 (opz 25 mm)	2-19
Velocidad máx. de movimiento de los ejes	m/min	200	200	200
Máx aceleración	m/sec ²	10	10	10
Precisión de corte según las especificaciones	mm/m	± 0,15	± 0,15	± 0,15
Optimización rectilínea y modelada (opc.)		si	si	si
Velocidad de traslación placa	m/min	40	40	40
Altura de superficie de trabajo	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Potencia instalada	kW	12 (13.2 Comby)	16.3 (20 Comby)	10.5 (opt aire 16.3)
Peso total	Kg	2500 (2850 Comby)	4150 (4500 Comby)	4150 (4500 Comby)

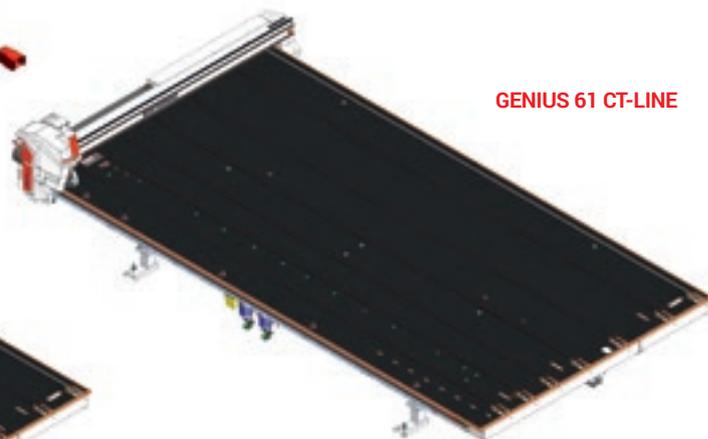


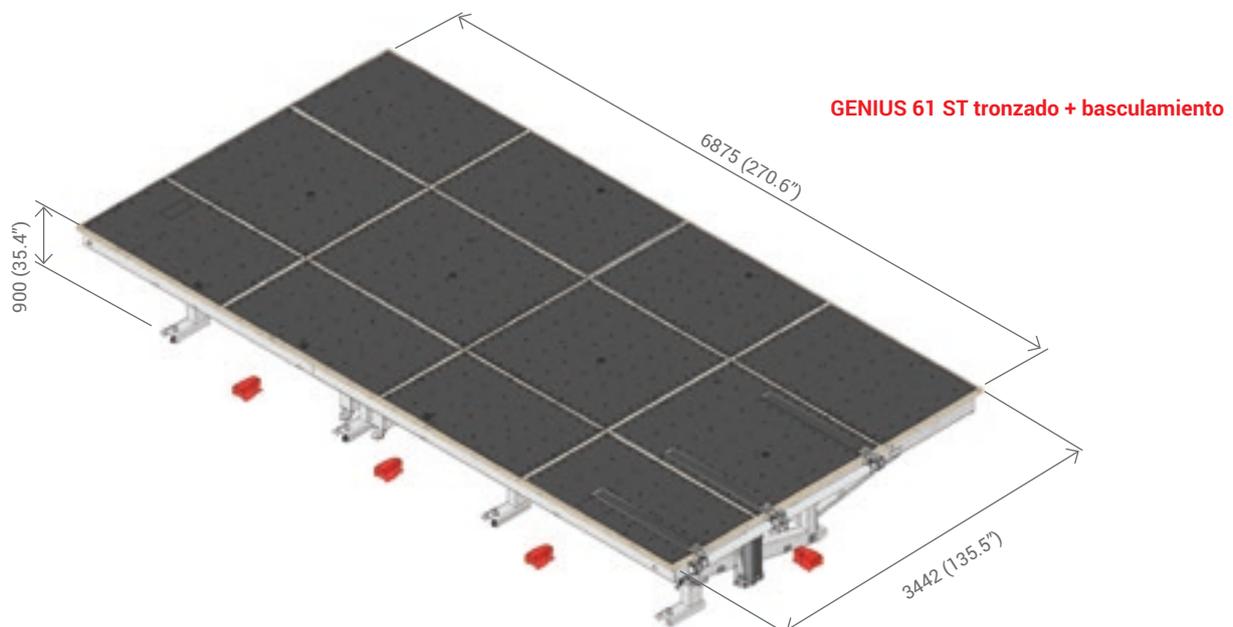
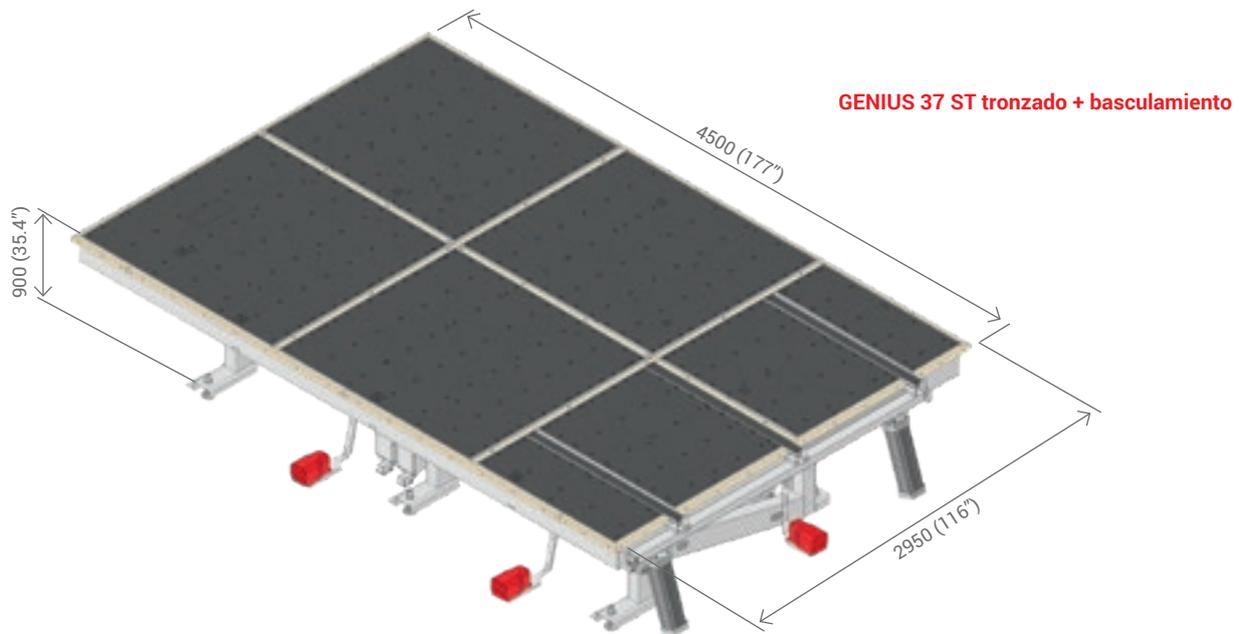
GENIUS 38 CT-PLUS

GENIUS 61 CT-PLUS



GENIUS 61 CT-LINE



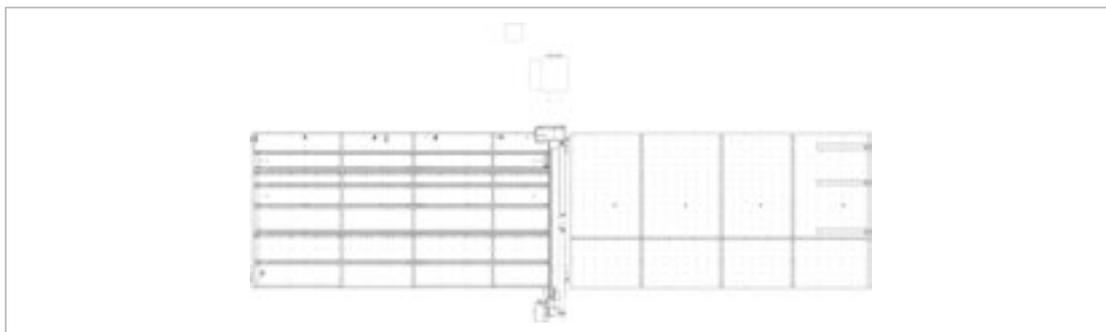


Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

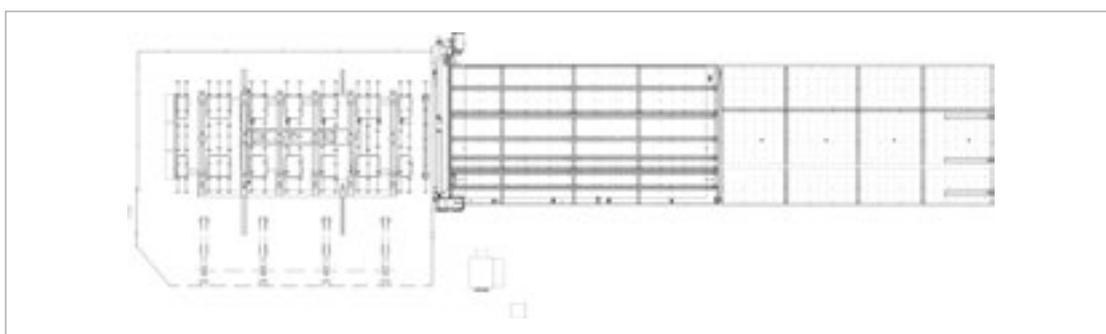
Nivel de presión sonora ponderado A (LpA). Puesto del operador 87 dB (A). Presión máxima otros puestos de trabajo 88 dB (A). Genius CT PLUS. Incertidumbre de la medición K = 4 dB (A)

La medición se ha realizado de conformidad con la norma UNI EN ISO 11202 y modificaciones posteriores. Los valores de ruido indicados son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. Pese a existir una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, ésta no puede utilizarse de modo fiable para establecer la necesidad o no de otras medidas de precaución. Los factores que determinan los niveles de ruido reales a los que está expuesto el personal de operaciones incluyen la duración de la exposición, las características del ambiente de trabajo, otras fuentes de emisión (p. ej. el número de máquinas y otras elaboraciones adyacentes). En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina efectuar una evaluación mejor de los riesgos y de los peligros.

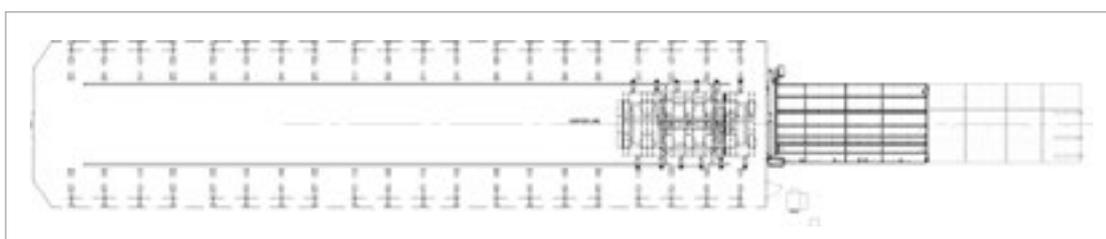
EJEMPLOS DE LÍNEA



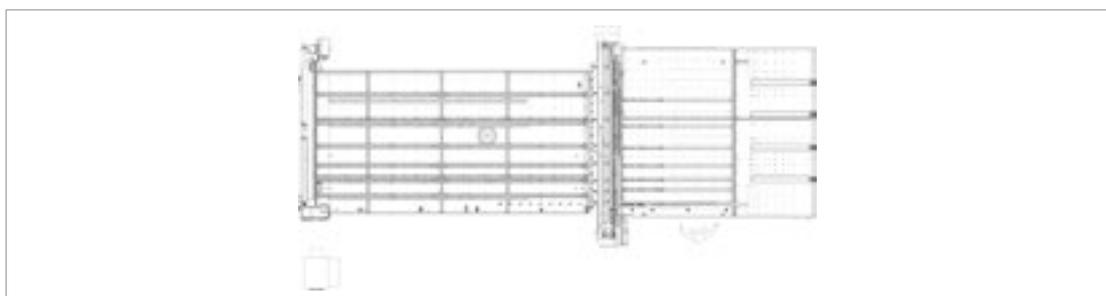
Mesa de corte de correas / barras 61 CT-PLUS.



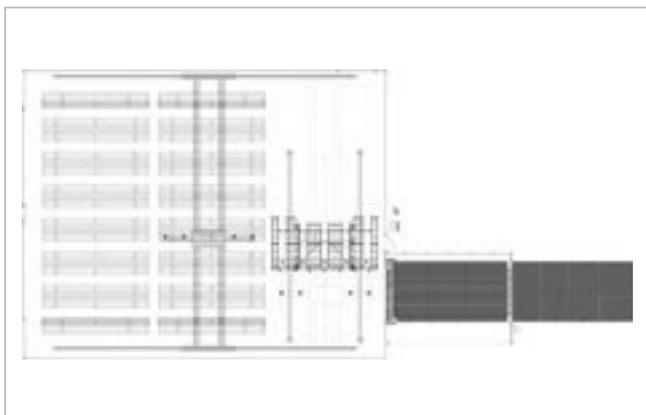
Línea de 2 piezas Genius LS fijo monolateral + Genius CT-PLUS.



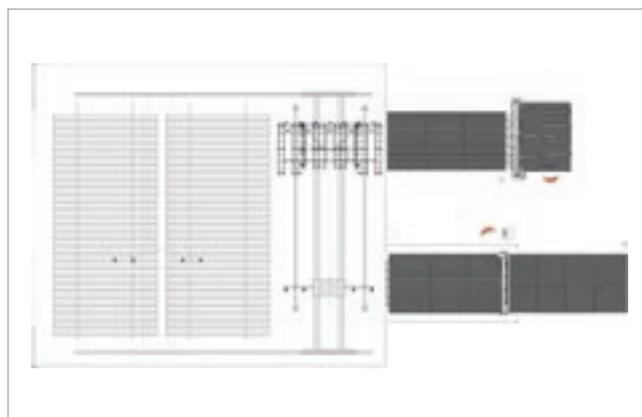
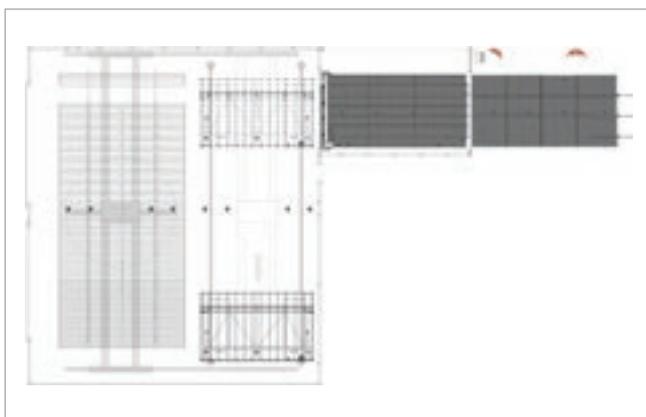
Línea de 2 piezas Genius LS móvil bilateral + Genius CT-PLUS.



CombyPLUS J-A37.



Sistema con puente grúa Movetro y almacenes fijos con salida en línea flotada.



LA ATENCIÓN AL CLIENTE ES NUESTRA FORMA DE SER

SERVICES es una nueva experiencia para nuestros clientes, para ofrecer un nuevo valor que no solo consta de una excelente tecnología sino de una conexión cada vez más directa con la empresa, la profesionalidad de las personas que la componen y la experiencia que la caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANZADO

Canales digitales para la interacción a distancia online 24/7. Siempre listos para intervenir in situ 7/7.



RED MUNDIAL

39 filiales, más de 300 agentes y distribuidores certificados en 120 países y almacenes de piezas de repuesto en América, Europa y Extremo Oriente.



PIEZAS DE REPUESTO DISPONIBLES DE INMEDIATO

Identificación, envío y entrega de piezas de repuesto para cualquier necesidad.



OFERTA DE FORMACIÓN AVANZADA

Numerosos módulos de formación presencial, online y en el aula para lograr un crecimiento personalizado.



SERVICIOS DE VALOR

Una amplia gama de servicios y programas de software para mejorar constantemente los resultados de nuestros clientes.

LA EXCELENCIA EN EL NIVEL DE SERVICIO

+550

TÉCNICOS ALTAMENTE ESPECIALIZADOS ALREDEDOR DEL MUNDO, DISPUESTOS A ATENDER A LOS CLIENTES EN TODAS SUS NECESIDADES

90%

DE CASOS POR PARADA DE MÁQUINA, CON RESPUESTA EN 1 HORA

+100

EXPERTOS EN CONTACTO DIRECTO A DISTANCIA Y TELESERVICIO

92%

DE PEDIDOS DE REPUESTOS POR MÁQUINA PARADA EN 24 HORAS

+50.000

ARTÍCULOS EN STOCK EN EL ALMACÉN DE REPUESTOS

+5.000

VISITAS DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

80%

DE SOLICITUDES DE ASISTENCIA RESUELTAS ONLINE

96%

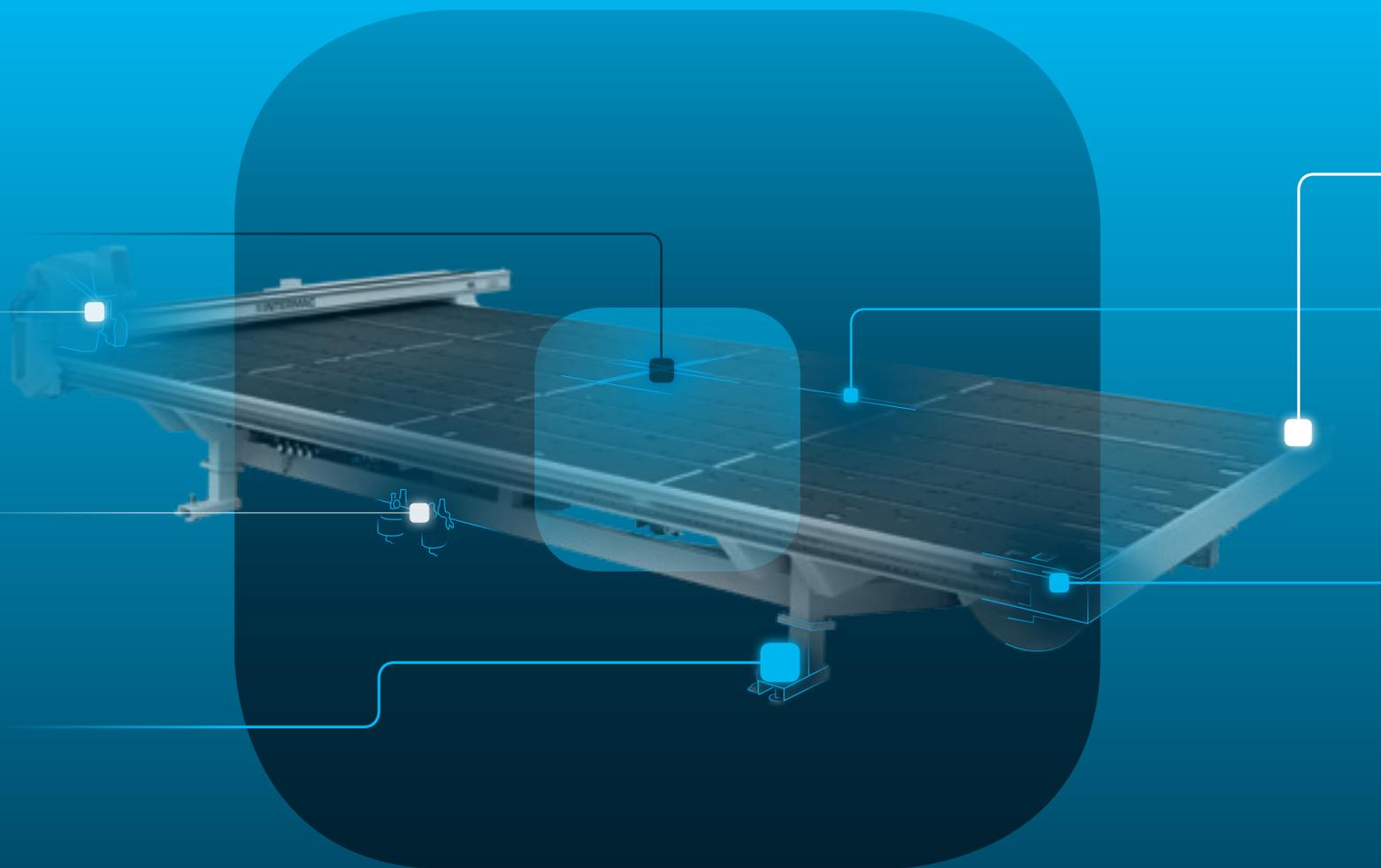
DE PEDIDOS DE REPUESTOS ENVIADOS ANTES DE LA FECHA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESUELTOS CON LA PRIMERA INTERVENCIÓN IN SITU

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Intermac, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

□ **10% DE RECORTE DE COSTES**

□ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**

□ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**

□ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Intermac. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.

 **INTERMAC**

en colaboración con  **accenture**

INDUSTRY 4.0 READY

La industria 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales y en las máquinas que interactúan con las empresas. Los productos pueden dialogar con los procesos de producción conectados a través de redes inteligentes.



El compromiso de Intermac es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real que puedan garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan, en el mundo entero, el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los procesos.

TODO ESO SIGNIFICA SER 4.0 READY.

GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES PARA EL VIDRIO

INTERMAC

MESAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO



Genius RS-A

Genius CT-A series

Genius CT-PLUS

Genius CT-RED series

MESAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO



Genius LM series

Genius LM-A series

LINEAS COMBINADAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO Y FLOTADO



Genius Comby Lines

LINEAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO O LAMINADO



Genius Lines & Systems

WATERJET



Primus series

MÁQUINAS Y LINEAS PARA EL AMOLADO BILATERAL



Busetti FK series



Busetti F series



Busetti P series



Soluciones a medida

CENTROS DE MECANIZADO



Master 23



Master ONE



Master 33.3-38.3-45.3



Master 33.5-38.5-45.5-45.5 Plus



Master 63-65



Master 95



Master 185

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS



Celdas automatizadas



Master

CENTROS DE MECANIZADO PARA LA INCISION



Master 34

CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES



Vertmax ONE



Vertmax series



V-Loader

LAVADORAS VERTICALES



Aqua series

MOVETRO

SISTEMAS DE MANIPULACIÓN & ALMACENAMIENTO

ALMACENAMIENTO ESTÁTICO



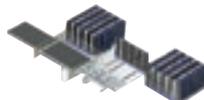
MOVETRO SERIES Clasificadores

ALMACENAMIENTO DINÁMICO CLÁSICO



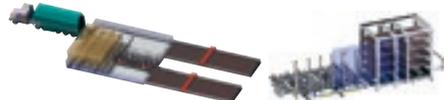
MOVETRO SERIES Cargadores

ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DE MASA



MOVETRO SERIES Lanzadera

ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DINÁMICA



MOVETRO SERIES Cargadores - Cargadores telescópicos - Arpa

HERRAMIENTAS PARA EL VIDRIO



Diamut tools

MADE WITH INTERMAC

TODO EN LÍNEA. SIN TOCAR EL VIDRIO

El ambicioso proyecto de Jean-Yves Glumineau está tomando forma justo delante de la planta actual TIV (Tout l'Intérêt du Vitrage Isolant) en Treize-Septiers (en la ciudad francesa de Nantes): una nueva planta de transformación del vidrio plano "TAV" (Tout l'art du verre). Un proyecto innovador, caracterizado por la máxima automatización de los procesos, destinado a crear una verdadera Smart Factory. La nueva planta está equipada con tecnologías especializadas para el corte, amolado/ pulido, impresión cerámica, esmaltado y templado del vidrio: nuevos procesos que han ampliado la gama de productos que ofrece la empresa matriz TIV.

Necesitábamos un socio tecnológico impecable al que encomendar la realización de este reto: "El objetivo que teníamos con esta nueva instalación era que todo estuviesen línea y no tener que manipular el vidrio. Necesitábamos nuevos equipos tecnológicamente avanzados para eliminar las dispersiones debidas a

la transferencia de las placas de vidrio de una máquina a otra, minimizando el movimiento manual del vidrio, evitando así que el operario pasara la mayoría del tiempo empujando carretillas en lugar de ser eficiente y productivo en las máquinas.

Tecnologías avanzadas de mecanizado, conectividad, herramientas para la simulación de productos y procesos y trazabilidad preventiva: estos son los principales retos a los que se enfrentan Intermac y Tav para emprender el ambicioso camino de la automatización, integrando recursos y un know-how innovador.

El reto del proyecto TAV era combinar una amplia gama de habilidades y desarrollar un alto nivel de automatización mediante la integración de la robótica. Las máquinas que se han incluido en este proceso de automatización optimizan su rendimiento de forma constante. Las soluciones de Intermac se traducen en la certeza para el cliente de

saber exactamente lo que se produce y con qué nivel de eficiencia se logra. La automatización reduce a cero el riesgo de error y la intervención manual, hasta el punto de que el output de la producción puede tender a la perfección. No solo eso: ahora el cliente puede conocer el tiempo de ejecución de un pedido y maximizarlo para satisfacer la demanda del mercado en el menor tiempo posible. En concreto, para atender la necesidad de máxima flexibilidad, se ha desarrollado un proceso "Batch-One" que optimiza la producción y también personaliza grandes lotes de producción. De esta manera, TAV puede adaptar rápidamente su producción a las tendencias de la demanda y a las necesidades del mercado. "Queríamos que todas las máquinas pudieran comunicarse entre sí, trabajando de forma coordinada y sin que interviniera ningún operario. Lo hemos logrado a la perfección".



LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia al servicio del cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO
BIESSE EN NUESTROS CAMPUS
ALREDEDOR DEL MUNDO**

